

使用 AC 電源變壓器 (APT0615Z1-1)

2. 請將 AC 電源變壓器插入插座。

本節説明能幫您建立標籤的各種功能。

的文字。

繁體字的字體只有黑體字,無法變更字體。

2. 請用 [▲][▼] 選取字體,並按下 寥。

2. 請用 [▲] [▼] 選取字型,並按下 圖。

全部文字的字體都會更改。

2. 請用 [▲][▼] 選取字行編排,並按下 。

"自動":調整字體大小到適合指定標籤長度中

若要指定字體大小的選項<sup>,</sup>請選取 "1行" 到 "4

行"的其中之一。若選取"4行"以外的選項,請

HV體 CR體 PL體 BR體

|Aa||Aa||Aa||*A*a||Aa

① 小型的裝飾字或筆畫較多的字元可能無法列印 清楚。

ABC

ABC

粗體

2. 請用 [▲] [▼] 選取一個項目,並按下 圖。

以相同的方法輸入外框編號來選取。

2. 請用 [▲] [▼] 選取 "留白", 並按下 圖。

請用剪刀剪開標籤左側有裁切標誌標示的地方。

ABC

"無"

3. 請用 [▲] [▼] 選取 "無", 並按下 。

ABC

ABC

斜體

3. 請用 [▲] [▼] 選取一個大小選項,並按下 。

(APT0615Z1-1)

插座中。

實用功能

■更改字體大小

1. 請按下 (A、A)

移至下一步驟。

■變更英數字的字體

1. 請按下 🗛

黑體

標準

ABC

ABC

■添加外框

1. 請按下 📠 •

ABC

1.請按下 👔 。

"標準"

可用外框 ∠字背面的"外框"

■ 建立沒有留白的標籤

ABC

空陰影

■套用字型

1. 請按下 🗛 ]。

請確定使用的是專用的 AC 電源變壓器

1. 請將 AC 電源變壓器穩固的連接到產品的電源

7. 字元顕

8. 組合鍵

9. 切換輸入法

10. 編碼轉換輸入

11. 切換/ 空格

13. 選擇/ 換行

*∟*☞加上標點符號

15. 刪除, + 🗵 : 刪除全文。 16. 符號, + ★▲》:前往 "連號" 選單。 17. 特殊標籤, 🔄 + 🔁 : 前往 "條碼" 選單。

21. 列印, 🖭 + 🕲: 送出標籤帶。

7. 游標:指示出正在執行操作的位置。

可按下 ; 建來轉換文字。

X:若出現表示超出行數。

13. 字數標: 指示出目前檔案位置。

10. 顯示輸入法模式

11. 大寫/ 小寫

■ 電源

電池

AC 電源 類型

輸出

也就是正要輸入文字 或刪除符號等等的地方。

8. 閃爍文字。持續按著相同按鍵,就會出現候選文字。

12. 行首符號:指示出位於那一行。多行格式時會出現。

APT0615Z1-1

輸入電源 AC100-240V, 0.3A, 50-

DC6.5V, 1.5A

AA 鹼性電池 x 6

(限用專用電源變壓器、電源

變壓器 製造商 Seiko Epson Corp.

總輸出功率 10W

9. 反白文字。屬於暫定文字,不會被列印出來。

19. 預覽, + @ : "顯示設定" 選單。

+ [▲], + [▼]: 前往前一或下一檔案。

4. 字型

5. 直/ 橫

6. 電池電力(作為指示)

12. 組合鍵

號。

18. 連續列印

22. 裁切按鈕

23. 顯示

1. 文字大小

2. 字寬

3. 外框

 $(\mathbf{r})$ 

20. 游標鍵

可以切換至注音輸入、倉頡輸入、英文輸入。

+ 點: 縮短詞組(只限注音輸入模式時)

14. 聲調符號/ 標點符號,🔄 + 🖾 : 另一選擇符

+圖:切換到大寫輸入狀態。

(A) D

在此顯示可檢查設定值。指標顯示設定值是否啟用。

2345

\_\_\_\_\_臺灣Taiwan

11 10 9 8 7

約 110 (W) x 170 (D) x 56 (H) (mm)

約 400g (不含電池、標籤帶匣)

10 到 35 攝氏度

存放溫度範圍 -10 到 55 攝氏度

4 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm

<u>ー2 — 殳 Ĺ</u>

A 注 倉 英 â A 音 頡 文

■顯示

12 - (1)

規格

■ 主體

重量

■ 使用條件

操作溫度範圍

■ 支援的標籤帶寬度

ift 注音 富顏 英文 切換 切換/空格 Shift 提择

- ① •在標籤帶停止前,請勿按下"裁切按鈕"。 請勿用手指拉出標籤帶。 4. 蓋上後護蓋。
- 關閉到護蓋扣入定位為止。

## 如何取出標籤帶匣 ① 請用手指夾住標籤帶兩側的手指凹槽,筆直的





- ■調整字元間距 1. 請按下 👔 。
- 2. 請用 [▲] [▼] 選取"字元間距",並按下 。
- 3. 請用 [▲] [▼] 選取一個項目, 並按下 。 "較寬" "較窄"

# ABC | ABC

# ■讓字體寬度更窄

1. 請按下 👔 。 2. 請用 [▲][▼] 選取 "文字寬度",並按下 疁。 3. 請用 [▲] [▼] 選取 "縮短",並按下 。



# ■指定標籤長度

- 1.請按下 👔 。 2. 請用 [▲] [▼] 選取"定長列印",並按下 。
- "自動":根據文字長度設定。
- 若要設定固定的標籤長度,請在 "3.0 cm" ·
- 4. 請用 [▲] [▼] 選定一個選項,並按下 。
- 5. 請按下 (A、A 。
- 6. 請用 [▲] [▼] 選取 "自動",並按下 疁。
- 會根據指定標籤長度內的全文,調整適合的字體大

### 要套用"平均分散"的版面配置選項,請將"字元 間距"設定變更為"較寬"。

# ■將字元排成直列

- 1.請按下 👔 。 2. 請用 [▲] [▼] 選取 "直/ 橫", 並按下 魦。 3. 請用 [▲] [▼] 選取 "直書",並按下 。 "橫書" "直書"
- ABC Cm>

# ■使用標籤的鏡像書寫

- 1.請按下〔1?]。
- 2. 請用 [▲] [▼]選取"鏡像列印",並按下 團。 3. 請用 [▲] [▼] 選取 "執行",並按下 膨。

下執行"	"執行"
ABC	ABC



- 3. 請用 [▲] [▼] 選取數值或者輸入數值,並按下 圖。
- "40 cm" 範圍內選取, 然後進行下一步驟。

- 1. 請按下 🕾 + 🔁 。 2. 請用 [▲][▼] 選取一個項目,並按下 圖。 3. 請按下 圖 切換成英文輸入模式。 4. 條碼設定好後,請輸入編碼。

# 3. 開啟電源

1. 請按下 ())。 更改顯示器上的訊息語言時 ∠予顯示設定("顯示設定"選單)

# 4. 送出標籤帶

- ① 在標籤帶停止前,請勿按下"裁切按鈕"。
- 標籤帶匣置入後,請確認要送出標籤帶。 1.請按下 🔄 + 🖗。 2. 請按下 寥。 3. 送出標籤帶。
  - 裁切時請按下 "裁切按鈕"

#### 5.建立標籤 例:臺灣Taiwan

- 1. 請按下 🎚 切換成注音輸入模式。 輸入的設定可透過指標確認。∠矛顯示
- 2. 請按下以下的按鍵後,再按下 📰。
- 3. 出現 "臺灣"後,請按下 🗐。 確定輸入。
- 4. 請按下 圖 切換成英文輸入模式。 5. 請按下以下的按鍵。
- 畫面上就會出現"臺灣Taiwan"。
- 有關本產品的其他操作以及可以建立的標籤,請參 閱以下章節的説明。
- ∠? 編輯字元、實用功能、建立特殊格式的標籤 加上聲調符號
- 在注音輸入模式時可以輸入聲調符號。 若輸入聲調符號,就能夠更快轉換成想要的文字。 1. 請按下 📖。 按下 🖾 後,就會切換至以下的符號。
  - 一聲:無聲調符號 二聲: 三聲: > 四聲: > 輕聲: 範例) -、ㄢ、以イ、尢、丶 演唱
- 用編碼轉換 (Big5-2003) 輸入
- 1. 請按下 🖩。 2. 編碼轉換輸入後會出現文字,再按下 圖。

# 建立特殊格式的標籤

#### ① 要建立特殊格式的標籤,在按下 ② 後會出 現請確認刪除全文的訊息。請按下 🗊 刪除全文 以顯示出特殊格式。

要結束隨後的特殊格式,請按下 🗊 ,然後選取 "9.結束"並按下 🗐。

# ■建立有資料夾索引卡的標籤帶



# 1. 請按下 🔁 💿

- 請用 [◀] [▶] 選取 "1.索引卡:中"、"2.索引卡 小"或 "3.索引卡:大",並按下 圖。 3. 請用 [▲] [▼] 選取數值或者輸入標籤紙長度, 並
- 最大長度:12.5cm
- 4. 請輸入文字。

#### ro\_9i7 ⊧0<sup>—</sup>에!∃ File\_01 File\_01

- ■建立有條碼的標籤
- 請依其標準輸入條碼。 • 請以條碼掃描器檢查標籤,確認標籤能正確的讀
- 支援的條碼: CODE39, CODE128, ITF, CODABAR, UPC-A, UPC-E, EAN-8, EAN-13

# 

# 6. 列印標籤

帶

- 1. 請按下 🖗 出現要列印標籤帶的長度及列印的份數,並開始 列印。
- 2. 在標籤帶停止後, 請按下 "裁切按鈕" 切開標籤 帶。

# ① 在列印完成前,請勿按下"裁切按鈕"。

# 連續列印多份標籤

- 1. 請按下 🕞 •
- 2. 請用 [◀] [▶] 選取 "份數",並按下 寥。
- 3. 請用數字鍵輸入數值,並按下圖。 列印開始。
- 3. 在標籤帶停止後, 請按下 "裁切按鈕" 裁切標籤 會印出一個"裁切標誌"。請以剪刀剪開標籤



- 一次裁切一張標籤
- 1. 請按下 厄 。
- 2. 請用 [◀] [▶] 選取 "裁切模式設定",並按下團。
- 3. 請用 [◀] [▶] 選取 "每張標籤", 並按下 寥。
- 4. 請用 [◀] [▶] 選取"份數",並按下 寥。
- 5. 請用數字鍵輸入數值,並按下 题。 列印開始。
- 6. 在"按下裁切按鈕"出現在螢幕上後,請按下"裁 切按鈕" 裁切標籤帶。
- 第二張標籤開始列印。

■建立纜線標籤

包覆纜線的旗標標籤

1. 請按下 🔁 💿

按下 團)。

4. 請輸入文字。

包覆纜線的標籤

1. 請按下 📑 💿

按下 。

4. 請輸入文字。

USB A001

■ 製作緞帶

1. 請按下 📑 💿

4. 請輸入文字。

長度範圍: 20-40 cm

最大長度:12.5cm

最大長度:12.5cm



## 如果"留白"設定被設定為"無",就算選取了"每 張標籤",仍然會一次印出有"裁切標誌"的多張 標籤。此時,請用剪刀剪開標籤帶。

2. 請用 [▲][▼] 選取 "4.旗標 : 橫印"、"5.旗標 : 直

3. 請用 [▲] [▼] 選取數值或者輸入標籤紙長度, 並

2. 請用 [▲] [▼] 選取 "7.纜線",並按下 。

2. 請用 [▲][▼] 選取 "8.緞帶"<sup>,</sup>並按下 酽。

3. 請用 [▲][▼] 選取數值或者輸入數值,並按 。

3. 請用 [▲] [▼] 選取數值或者輸入標籤紙長度, 並

印"或"6.旗標:邊緣",並按下 圖。

# 編輯字元

調整列印濃度

備忘

7. 黏貼標籤紙

1. 撕掉襯紙。

■用畢請關閉電源

1. 請按下 💩。

2. 以用力摩擦方式確實貼上。

電池:若長期不用請取出電池。

AC 電源變壓器:請從插座和本產品拔下。

2. 調整列印濃度請用 [◀] [▶], 並按下 。

一般情況下,都請將預設值設定為:"標準"。

請按字元鍵並輸入文字。二字各部件名稱和功能 文字會在游標的位置輸入。 二 分顯示

① 要保留以輸入的文字,請先用 + [▲] 或 + [▼] 將游標移置到尚未輸入文字處的號碼,然後再輸入

## ■刪除字元

1. 請按下 🔘 刪除前一字元。

## ■斷行

1. 請按下 🗐。 從游標旁的字元斷行。

## ■刪除全文

1. 請按下 🔄 + 🔘 。 2. 出現確認信息後,請按下 。 文字將會刪除。

## ■切換大寫/小寫

只限於英文輸入模式時切換

- 1. 請按下 🔄 + 🏼 。 在顯示器上會指出設定。字元設定為大寫或小 寫。
- 若要變更部分字元的大寫 / 小寫模式, 請按下 🔄 和字元鍵。

## ■預覽列印結果

等特殊變化。

1. 請按下 🔞 。 全文會出現在顯示器上。 請檢查全文及標籤長度。 預覽僅對文字做確認,不包含裝飾字、外框、.....

## ■變更轉換對象的長度

- 在因轉換對象長度不正確而導致無法轉換時,就要變 更轉換對象的長度。
- 1. 請按下 📖 後, 在出現候選文字的狀態下, 再 按下᠁+,
- 2. 會出現轉換候選文字,再按下 圖。

# 顯示設定("顯示設定" 選單)

下列是一些讓操作更輕鬆的方法。 背光 開啟或關閉顯示的背光。 背光: 開啟/ 關閉

- 對比 調整顯示字體的濃度。 數值:-5 到 +5
- 步驟
- 1.請按下+(@)。 2. 請用 [▲] [▼] 選取一個設定, 並按下 顧。
- 3. 當分類出現時,請用 [▲] [▼] 選取一個項目,並按下

### 初始化本產品

產品受到靜電或其他因素影響時,可能會停止功能。 若無法正常操作,例如顯示中斷等,請將產品初始

- ① 已輸入文字,檔案資料等所有登錄內容將會刪 除及所有的設定值都會回復到預設值。
- 1. 請按下 💿 關閉電源。
- 2. 請按住 🗊 + 🔘 , 並按下 💩。
- 3. 訊息出現後, 請按下 。

產品就會初始化。 要取消:請按下除了 🗊 之外的任何一個按鈕。

清潔

# 外部髒汙

用軟布擦拭。若是非常髒汙,請沾水後擰乾擦拭。 ① 切勿使用化學藥劑或溶劑,例如苯精、稀釋劑、 或酒精<sup>,</sup>或化學除塵劑。

### 列印頭髒汙

若列印品質變得不清或有些部份不見了,可能是列印 頭有些髒汙 請用棉花棒沾酒精(市售乙醇)來清潔。



### ■在標籤上添加符號或字元

- 1. 請按下 [★▲✎]。
- 2. 當分類出現時,請用 [▲] [▼] 選取一個項目,並按 ▶ 團 •
- 3. 符號出現後, 要選取符號請用 [◀][▶],並按下 。
- 可用的符號及字元 ∠3 "背面的 "符號•圖形文字"

### ■加上標點符號

- 可以在倉頡輸入/英文輸入模式時加上標點符號。 1. 請按下 🖾 或 🔄 + 🖽 。 按下 🕅 後就會切換成下一個符號。
- 能輸入的標點符號

[]; < >[] {}

■以連續號碼(連號)建立標籤

A-1 A-2 A-3

1. 請按下 + ★▲> 。

■檔案建立及列印

建立50個檔案。

立的檔案。

檔案建立

碼。

檔案列印

2.請按下 <sub></sub>。

注音輸入模式時能夠輸入聲調符號。 295. 建立標

2. 請用數字/ 字母輸入首個標籤, 並按下 。

只要一列印完,數字/字母就會增加一號。

可連續建立多段的文字,分別儲存在檔案內,最多可

可從文字開始處所示的文字號碼標誌,檢視出正在建

1. 請用 + [▲] 或 + [▼] 選取下一個的檔案號

1. 請用 + [▲] 或 + [▼] 選取需要列印的檔

按下 📖

按下 🔄 + 📖

## 疑難排解

■訊息

沒有標籤帶!	未裝標籤帶匣。請關閉電源並正確裝入標籤帶匣。
確認標籤帶	置入了本產品無法使用的標籤帶匣。請檢查標籤帶匣。
請確認標籤帶 規格!	置入了本產品無法使用的標籤帶匣。請檢查標籤帶匣。
請更換電池!	<ul> <li>此訊息可能的原因為:</li> <li>電池沒電或置入方法錯誤</li> <li>混用了其他類型的電池或舊電池</li> <li>如是這樣,請置入正確的電池或更換新電池。</li> </ul>
超出行數。	字數超出限制。 請按下 🗵 ) 刪除游標指示的行數。
字數超出限制	輸入的字數超出規定的標籤帶長度。請按下 () 調整標籤 帶長度或縮短字數。
連號最多只有 一組!	連號早已設定。連號僅能用一部分。
刪除輸入文字 OK?	建立特殊格式的標籤時, 刪除目前輸入的文字。請按下
資料未輸入完整!	條碼輸入的數值錯誤。檢查數值、資料等的輸入。
標籤帶寬度不足。	無法列印到目前的標籖帶。使用更寬的標籖帶。
字數超出限制 強制執行?	輸入的字數超出規定的標籤帶長度。請按下  列印正確長 度。
印字頭溫度過高!	列印頭太熱。請關閉電源並取出標籤帶匣。靜待一會兒後再 開始列印。
未闔上標籖帶護蓋 將關閉電源。	若沒關閉電源就開啟後護蓋,會顯示一個訊息後自動關閉電 源。
馬達異常!	馬達運轉中發生異常。關閉電源,然後再次打開。若出現相同 訊息,請關閉電源並連絡 EPSON 客服中心。

若無法正	常操作,例如電源無法開啟或關閉,或顯示中斷時,請將產品初始化。
雖然按	卜了 ⑨ 但仍然没有圖像出來。
電池的置	放是否正確?
請檢查電	池已正確置放。
電池是否	沒電?
請更換新	的電池 <sup>,</sup> 或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z1-1)。
AC 電源	變壓器的接線是否接緊?
請將 AC	電源變壓器和電源纜線穩固的接線到產品的電源插座、AC 電源變壓器
插頭及插	座。
是否使用	了非專用的 AC 電源變壓器?
如不是使	用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z1-1) 會非常危險,可能造成電路過
熱或損壞	. •
顯示設定	是否正確?
請調整對	比解析度。
顯示器	關閉。
是否啟用	了自動關閉電源功能?
若超過 5	分鐘沒有操作 <sup>,</sup> 就會自動關閉電源。
是否曾錯	誤地執行一項功能?
若按鈕操	作不正確,顯示器會暫時關閉。

### 沒有列印,雖然已經按下 🔘。

文字是否輸入?
若不輸入文字,就不會列印。
顯示器上有什麼訊息?
查看該訊息並採取正確的步驟。
標籤帶是否用完?
安裝新的標籤帶匣。
電池是否沒電?
請更換新的電池 <sup>,</sup> 或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z1-1)。
後護蓋是否開啟?
將標籖帶匣正確地置入並將後護蓋完全關閉。

	1. 測量
字元無法正確列印。	°ጉ°୦°
標籤帶匣是否正確置入?	r C .
請正確置入標籖帶匣。	2 4 日
列印頭是否髒汙?	2. 公八
清潔列印頭。	um mm cm
電池是否沒電?	,
請更換新的電池,或使用專用的 AC 電源變壓器 (APT0615Z1-1)。	3. 省略
在文字中間結束列印。	# № & <sup>(</sup>
標籤帶是否用完?	4/141
安裝新的標籤帶里。	4. 抽処
請史撰新的電池,或使用專用的 AC 電源愛壓器 (AP1061521-1)。	• • • •
建立的文字不見了。	5. 括號
是否刪除了文字?	• • • • • • (
若按下 🔄 + 🗵 ),會刪除顯示器上的文字。	(
是否初始化了產品?	6 運算
若初始化了產品,已建立的所有文字都會刪除。	0. 254
是否在操作中拆下過電池或 AC 電源變壓器?	+ - ± :
若在操作中拆下過電池或 AC 電源變壓器,可能會將文字刪除。	
	7. 貨幣
_無法黏貼標籖。	¢ C C I
是否撕掉背紙?	\$ € む」
要撕掉背紙後才能黏貼標籤。	
是否將標籤紙黏貼於髒汙的地方或粗糙表面的地方?	8. 21⊻數
黏貼處的材質或環境狀況讓標籤紙可能無法黏貼。	00 99
	9. 〇+數

### 若上述步驟無法解決問題,或並非上述的異常,請聯絡 EPSON 客服中 心。

#### 安全使用須知

- 基於安全理由,請詳閱隨附之説明書,以便正確地使用本產品。詳閱所有的 使用須知後<sup>,</sup>請將本快速索引收妥以供日後查閲。 下列各項安全注意事項是保護使用者、周圍環境及其財產免於受傷或受 損的指示。 防範符號是依照若未遵守指示或不當使用設備造成人員受傷及設備損壞
- 來分類的。

	<b>危險</b> 若忽略此符號的指示資訊,可能導致嚴重或者致命的人身傷害。執行具有危 險標示的作業程序時,請務必格外小心。
Â	<b>警告</b> 若忽略此符號的指示資訊,可能會因處理不當而導致嚴重的人身傷害甚或 死亡。
$\triangle$	<b>小心</b> 若忽略此符號的指示資訊,可能會因處理不當而導致人身傷害或物品損壞。
安全注	t意事項中各個符號的意義説明如下。
$\triangle$	此指示一個重要的提醒。
$\odot$	此指示一個禁止的事項。
0	此指示一個強制的步驟。

⚠️危險 處置電池時

若鹼性電池的液體滲漏物沾染到眼睛,請勿搓揉雙眼,必須立即用清水沖洗 | ▲ | 並就醫。否則可能造成眼盲。

#### ⚠警告 使用 AC 電源變壓器及電源纜線時 ▶ 除了專用的 AC 電源變壓器及電源纜線外,切勿使用任何其他的 AC 電源變壓器及電源纜線。另外,AC 電源變壓器限用指定的電壓。否則,可能會發生 損壞、過熱、火災或電擊事件。

- 使用 AC 電源變壓器及電源纜線時請遵照下列安全注意事項。 •請確認沒有多插頭式的一線多插。 請確認插頭在插入前是乾淨無塵。
  - •請將插頭穩固地插入插座。
  - ・
     ・
     詰勿濕毛握持插頭。
  - 請勿拉扯電源纜線來拔除 請確認是握住插頭來拔出。 
     ・請勿對 AC 電源變壓器或電源纜線做任何的改裝。
  - 請勿對 AC 電源變壓器或電源纜線做強烈撞擊或以重物壓住。
  - 請勿用力捲彎或扭繞 AC 電源變壓器或電源纜線。
  - 請勿將 AC 電源變壓器或電源纜線置於加熱器附近。
  - 請勿使用任何受損的 AC 電源變壓器或電源纜線。
  - 請勿在雷擊時碰觸插頭。
  - 產品操作中請勿拔除 AC 電源變壓器。 ●請勿在狹小、密閉的空間中使用 AC 電源變壓器,或用布罩住。

- 處置電池時
- 請將電池置於遠離兒童之處。若吞入電池會極為危險。若吞入須立即就醫。

#### 使用本產品時

- 「
   ○
   「
   「
   勿對本產品粗暴施力或撞撃,例如站立其上、摔落或敲打。否則,產品可能
   破裂,因而可能導致火災或電撃。如發現損壞,請立即關閉電源,拔下AC 電 源變壓器並拆下電池,再聯絡 EPSON 客服中心。如繼續使用可能導致火災 或電擊。
- ▲ 請小心不要將茶、咖啡或果汁等飲料灑到產品上,或噴灑殺蟲噴霧劑。這樣可能造成故障、火災或電擊。如產品上灑到任何液體,請立即關閉電源,拔下AC 電源變壓器並拆下電池,再聯絡 EPSON 客服中心。如繼續使用可能導
- 致火災或電擊。 請勿觸摸灼熱的列印頭。否則,會有灼傷的風險。
- 請勿開啟本説明書中沒有提及的任何護蓋。這樣做可能導致火災或電擊。請 務必依照本快速索引的説明使用產品。否則可能發生損壞或傷害事件。
- 如發現下列任何的異常,請立即關閉電源,拔下 AC 電源變壓器並拆下電池
- 產品內若有液體或異物進入 ● 產品若摔落或損壞

# 處置切紙器時

列印中或使用切紙器時,請勿觸摸出紙槽口(標籤出來處),因為會有受傷風險。

#### 其他事項

- 중 請勿將產品、電池、AC 電源變壓器、電源纜線、或標籤帶匣用於或存放於下列場所。 • 陽光直曬處。
  - 可能的高溫處,例如關閉車窗的車內。
  - 可能的高溫處,例如加熱器附近,或是溫度極不穩定處,例如空調排氣管 附近。
  - 多塵場所或產品會暴露到煙霧或蒸汽的地方,例如廚房或除濕機附近。

- Ⅰ 請將產品或本快速案51的也報 入這些袋子中可能會窒息。

## 處置電池時

- 若電池滲漏出液體,須用布拭乾並更換電池。若該液體沾染到皮膚,須立即用水洗淨。
- 若電池使用不當,可能會造成洩漏、過熱、爆炸、腐蝕、或損壞產品,因而可能導致火災或受傷。
   •請勿新舊電池並用,或混用不同類型的電池。
- 限用 AA 鹼性電池。
- •請以正確的方向使用電池。
- 電池耗竭後請立即取出。
- 產品長期不用時,請取出電池。
- 切勿加熱電池或擲入火中或水中。
- 取出電池時,請勿用金屬鑷子夾取或使用任何有鋭利尖頭的金屬物,例如 機械筆或圓珠筆取出電池。
- 棄置使用過的電池時,請務必遵照法規。

#### 使用本產品時

產品不用時,請拔除插頭以策安全。 ● 清潔產品前,請確認從插座上拔除 AC 電源變壓器,並拆下電池。

#### ■處置標籤帶匣時

- •請確認使用專用的 🖾 LK 標籤帶。
- 有些種類的標籤帶無法用裁切器切割。有關詳情,請參閱標籤帶的手冊。 請勿將標籤帶摔落或拆解。這樣可能造成損壞。
- 請勿拉扯標籤帶。而要確認是以 + 
   送出標籤帶。否則,標籤帶匣可能會故障而無法使用。
- 標籤帶匣中無標籤帶時請勿使用。這樣可能造成印表機過熱而可能導致損壞或 故障。

### 備忘

標籤帶匣中有墨帶。棄置標籤帶匣時,請務必遵照當地廢棄物法規。

#### ■其他的小心事項

- 使用上的注意事項 使用剪刀裁剪標籤時,請小心不要割傷手指。
- •請勿將標籤黏貼到人體、其他生物、公共設施或他人的財物。

#### 關於「可攜式標籤機」 製作的標籤

依照所用的環保標籤及要貼上標籤的物品特性,或是環境條件、黏貼時的狀況等因素,出現以下現象:標籤顏色改變、脱落、文字消失、從黏附體上脱落,殘留膠水,標 籤顏色滲透到標籤底部<sup>,</sup>標籤底部受損而妨礙美觀等。使用前請先充分確認使用 目的與黏貼物材質等。對於因此產生的損失及衍生利益損失等,本公司不負任何責 任,敬請見諒。

#### 符號說明

Ċ	開啟/ 待機	<u>_</u>	表面高溫
	直流電	\$∙€-\$	直流電源接頭的極性

「限用物質含有情況」標示內容,請至下列網址查詢。 http://www.epson.com.tw/TW\_RoHS

製诰商:	SEIKO EPSON CORPORATION							
地址:	3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi,							
	Nagano-ken 392-8502, Japan							
電話:	81-266-52-3131							
進口商:	台灣愛普生科技股份有限公司							
地址:	台北市信義區松仁路7號14樓							
電話:	(02) 8786-6688(代表號)							
可攜式標籤	機							
生產國別 菲	生產國別 菲律賓							

# 符號・圖

12. 歐洲 ä ë ï ùÀÈ











- 會因灑水器或下雨而弄濕產品的地方,例如浴室內或戶外。

## 不穩定處,例如搖晃的桌子或傾斜的地方。

- 可能會受到振動或震動影響的地方。
- 高壓電線或產生磁場的附近。

請將產品或本快速索引的包裝塑膠袋置於遠離兒童之處。兒童吞入或將頭伸

⚠ゥ心

1	11	÷	<b>–</b>
1	112	X	<b>–</b>

1. 測量	16. 安全
°F°C° AVΩWkWHzdBHPÅft′″%	ѪѺ҇҇Ӏ҇҇Ё҄҇҇҇҅Ӈ҄҄҅҂҄҉ҍѦѦѦѦѦѦѦѦ҂҄҄҉ҜѴ҄ӿ
2. 公尺	🕭 💘 😩 🛎 🚱 🏵
µm mm cm m km cm² m² km² cm³ m³ mg g kg mℓℓ °C	17. 標示
3. 省略	
# Nº & © ® Tel Fax ™	
4. 描述	
$\sim 2^{-1}$	$\mathbf{S} \mathbf{C} \mathbf{C} \mathbf{C} \mathbf{C} \mathbf{S} \mathbf{C} \mathbf{S} \mathbf{S} \mathbf{S} \mathbf{S} \mathbf{S} \mathbf{S} \mathbf{S} S$
	19. 家庭
······································	▝▝▖▏▌▝▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖▖
$+ - \pm \times \star \div = \neq <> \leq \geq \infty \therefore \equiv \neq \checkmark \infty \land \Im \Sigma^{\wedge}$	
7. 貨幣	聋聋♡ፇቒፚ፝፨፝ፚፙዾወ๙๗ቘቒዄ፼፼ኇቘዿዾቝ
$\$ \in \pounds \operatorname{Fr} \phi \neq \phi \gtrless$	
8. 2位數	21. 運動
00 99	♡ ڲ ☞ ♥ ๗ ڰ ☆ ॐ ☆ ☆ № ஜ! ズ ऩ ☆ ☆ ぬ ഈ 育 🏘
9. 〇+數字	22 活動
0 9, 00 99	
10. □+數字	$\mathbf{T} \mid \square \blacksquare \blacksquare$
0 - 9,00 - 99	23. 典禮
11. 希臘文 Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ	≝७७४₽♀♀♀≡≈∞७∀४☆≠∞⋕≉⊜७≉⊅ ё≠८३×★
<b>Ω</b> αβγδεζηθικλμνξοπρστυφχ	24. 運輸
Ψῶ	Ÿ哟カî╤҂⊁д✦�Ջů®@@X
12. 歐洲	
ä ë ï ö ü A E I O U á é í ó ú A E I O U à è ì ò	
i a ciou A ciou A ciou n n B y y Ce œ c	
13 平假名	26. 動物
ちちいいうううえちおかがきぎくぐけげこごさざ	$\textcircled{\baselineskip} \textcircled{\baselineskip} \includegraphics{\baselineskip} \textcircled{\baselineskip} \includegraphics{\baselineskip} \textcircled{\baselineskip} \includegraphics{\baselineskip} \b$
しじすずせザそぞただちぢっつづてでとどなにぬ	27. 生肖星座
ねのはばぱひびぴふぶぷへべぺほぼぽまみむめも	v=2
ややゆゆよよらりるれろゎわゐゑをん	28 表情符號
14. 片假名	
ァアィイゥウェエォオカガキギクグケゲコゴサザ	
シジスズセゼソゾタダチヂッツヅテデトドナニヌ	29. 星期
ネノハバパヒビピフブプヘベペホボポマミムメモ	Sun Mon The Weil The Fri Sat
ャヤュユョヨフリルレロヮワヰヱヲンウヵヶ	30. 月份
15. 工作	Jan Feb Mar Apr May Jun Jul Aug Sep Oct Not Dec
◍◻▯◷◷▯▨▻◣◗◴▨◈▣▯▯◣◢◈▫▫ ★ # →←	31. 藝術字

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ 1234567890

<b>`</b> ¥	2	*.**	3			4		5	• #	6	• •
B	8		9	Ē		10	\$	11		12	Ø_D
	14	©_#	15	<b>S</b> _(		16	×_9	17		18	
	20		21		2	22		23		24	
Í	26		27	*	*	28	9_X	29	- <b>\$}</b> -	30	<u>ک</u>
<u>ب</u>	32		33	<b>X</b>	<b>1</b>	34	#_#	35		36	
	38		39	*	\$	40	£ m	41		42	SIGN SIGN
HERE	44	+	45	ЩШ	] 4	46	<b>C</b> +	47	<b>∂</b>	48	4_1

49		50		51	يس و را س ع	52	×	53	<b>₩</b> _	54	
55	***	56	6 9 9 6 6 6 6 9 6 6	57		58		59	505 106	60	
61	ید می	62	No.	63		64	£	65	T T	66	
67		68	Î Di	69		70		71		72	
73		74	<b>X</b> Q	75		76	\$?? *	77	<u>}</u>	78	
79	& <b>\$</b>	80		81		82	F N A A	83		84	
85		86		87		88		89			